Spezifikation der Dateivorbereitung für den Druck

# BEVORZUGTE BILDDATEIFORMATE

**PDF**

**CDR**

+

JPG- oder PDF-Vorschau

Die Auflösung der Grafiken, Bilder darf nicht unter 300 dpi liegen. Die Bilder sollten

gesetzt werden. Wenn sie verknüpft sind, sollten sie in separaten PSD-Dateien vorbereitet werden. Das Projekt muss im CMYK-Farbmodell erstellt werden. Außerdem müssen alle Schriftarten in Kurven umgewandelt werden, oder wenn Textänderungen erforderlich sind, werden Schriftdateien und editierbarer Text benötigt. Alle Elemente des Projekts sollten auf separaten Ebenen in Vektorform liegen, z. B. selektive Lackierung, Heißprägung usw. Die Ebene mit dem Stanzgitter muss mit einer zusätzlichen Farbe mit einem Überdrucken-Attribut definiert werden.

**TECHNISCHE DATEN**

**Bevorzugtes Farbprofil der Arbeit**

ECI ISO Coated v2 / max total ink amount 300% / DotGain w/ISO-12647.

# Anzahl der Farben

Für das B1-Format - 6 (CMYK+2) und für das B0-Format - 5 (CMYK+1).

# Standard-Rasterwinkel

C15 M45 Y90 K75

# Minimale sichere Schrifthöhe (Großbuchstabe B)

SANS positiv 1,3 mm (1,5 mm negativ), SERIF positiv 1,6 mm (1,8 mm negativ).

# Minimale Linienstärke

0,1 mm positiv, 0,15 mm negativ und 0,2 mm mehrfarbig.

# EAN

BWR 50μm, Vergrößerung 0,8-2 (untergrundabhängig).

# Trapping (Überfüllen )

Standard 0,1 mm und fein 0,05 mm.

# Bleed (Beschnittzugabe)

Standard für Vollpappe 3 mm, für laminierte/kaschierte Arbeiten und Drucke auf Formaten über B1 mindestens 7 mm.

# Innere Beschnittzugaben

Wesentliche Elemente sollten bei Vollpappe mindestens 2 mm, bei E-Wellenkaschierungen 4 mm und bei B-Wellenkaschierungen 8 mm von der Biege-/Messerlinie entfernt sein.

**Spezifikation der** Dateivorbereitung